

DYNAPOL® L 323

Competentes en el diseño de polímeros funcionales



Nuevo granulado para envases flexibles: DYNAPOL® L 323

Evonik Industries AG amplía su gama con el nuevo DYNAPOL® L 323. Desde ya mismo, pueden comenzar el envío de muestras a clientes y la venta del producto.

DYNAPOL® L 323 es un copoliéster macromolecular amorfo que ha sido especialmente desarrollado para emplearse en la elaboración de envases flexibles. Este nuevo producto destaca por su extraordinaria adhesión, en particular, a láminas de PET y de papel de aluminio. Para lograr esto, se fijó una temperatura de transición vítrea relativamente baja, en concreto, de 30 °C, la cual hace que, al mismo tiempo, el poliéster presente una excelente flexibilidad.

Normalmente, debido a la adhesividad de su superficie, este tipo de poliésteres amorfos con un punto de transición vítrea bajo tiende a pegarse. De ahí que solamente puedan manejarse en forma de solución, fundidos en bidones o en placas embaladas con plástico antiadhesivo. Por una parte, suministrar el producto como solución reduce el grado de libertad de los clientes a la hora de formular sus revestimientos, pues hay que escoger un disolvente ya de entrada. Por la otra, manipular una masa fundida solidificada en bidones o en forma de placas les da mucho más trabajo.

Por lo tanto, desde el primer momento, el objetivo que nos fijamos era elaborar el nuevo poliéster como granulado a pesar de su bajo punto de transición vítrea. De este modo, se reducen los costos de transporte y almacenamiento y los clientes pueden manejar el producto más fácilmente y decidir qué disolvente quieren utilizar en cada caso. Gracias a una formulación especial y a un procedimiento inteligente, Evonik ha logrado sortear el peligro de adhesión cuando el punto de transición vítrea es bajo. DYNAPOL® L 323 está protegido permanentemente contra esto y es fácil de procesar, lo que resulta muy útil a los clientes y les facilita el trabajo.

El nuevo DYNAPOL® L 323 se ajusta a la normativa vigente (UE, FDA) para revestimientos en contacto con alimentos, de modo que es apto para su uso en envases alimentarios modernos y flexibles.

Los productos de la familia DYNAPOL® L, de probada eficacia en la fabricación de envases flexibles, se utilizan en todos aquellos casos en que se requieren una buena adhesión y flexibilidad en sustratos polares. Especialmente, se emplean como aglutinantes en imprimaciones, barnices de sobreimpresión y barnices termosellantes. Además, también pueden usarse como coaglutinantes en tintas de impresión o como capa intermedia en la fabricación de plásticos multicapa.

Exención de responsabilidad Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobrentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos calificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. En alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

(april 2008)

Evonik Corporation

Coating & Adhesive Resins, 299 Jefferson Road, Parsippany, NJ 07054, USA
PHONE +1 973 929-8453, FAX +1973 929-8460, danielle.deluccia@evonik.com
www.evonik.com